

MAX Speed

VEĆA BRZINA ZAVARIVANJA ČELIKA I
NERĐAJUČEG ČELIKA



MAX SPEED

VEĆA BRZINA ZAVARIVANJA ČELIKA I NERĐAJUČEG ČELIKA

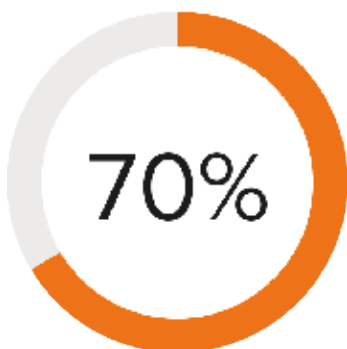
Kada je potrebna maksimalna brzina zavarivanja, MAX Speed se nosi sa izazovima. Povećava brzinu kretanja zavarivanja do 70%* u poređenju sa tradicionalnim procesima pulsnog ili raspršenog luka. MAX Speed proizvodi čiste, kvalitetne zavarene spojeve, efikasno smanjujući vreme rada i troškove zavarivanja. MAX Speed je dizajniran posebno za aplikacije zavarivanja čelika i nerđajućeg čelika u PA i PB pozicijama.

Proces zavarivanja MAX Speed radi u oblasti luka prskanja i koristi pulsiranje visoke frekvencije i niske amplitude. Rezultat je kratak i energetski gust luk koji brže proizvodi čiste i visokokvalitetne zavarene spojeve, podižući proizvodnju zavarivanja i smanjujući troškove rada i zavarivanja.

*Maksimalne brzine putovanja merene u automatizovanim i poluautomatskim Ss aplikacijama. Smanjenje brzine se primenjuje u aplikacijama za ručno zavarivanje i Fe materijala.



KLJUČNE KARAKTERISTIKE



VEĆA BRZINA ZAVARIVANJA

MAX Speed povećava brzinu zavarivanja do 70% u poređenju sa tradicionalnim procesima impulsnog ili sprej.



NIŽI TROŠKOVI ZAVARIVANJA

Povećana brzina zavarivanja dovodi do nižih troškova rada i zavarivanja.



ČISTI ZAVAR

MAX Speed garantuje čiste i visokokvalitetne zavarene spojeve čelika i aplikacije od nerđajućeg čelika, što dovodi do manje potrebe za naknadnom obradom.

PREDNOSTI

- Do 70%* veća brzina zavarivanja u poređenju sa tradicionalnim procesom pulsnog ili prskanja
- Čisti i visokokvalitetni zavari smanjuju naknadnu obradu i štede troškove proizvodnje zavarivanja
- Za primenu čelika i nerđajućeg čelika
- Optimalni ugaoni zavari sa debljinom ploče od 3-8 mm
- Za aplikacije zavarivanja na dole (PB i PA pozicije)



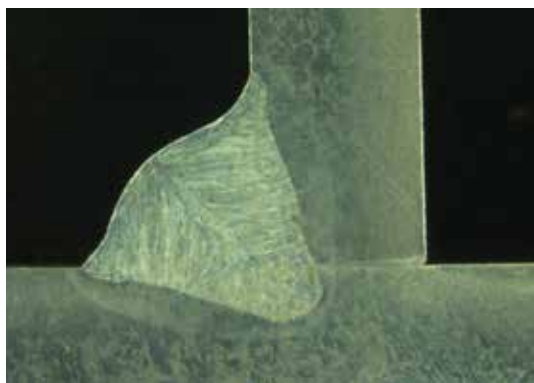
MAX SPEED

MAX Speed

Proces zavarivanja posebno dizajniran da poveća brzinu kretanja zavarivanja u poređenju sa tradicionalnim procesom pulsno ili sprej. MAX Speed smanjuje radno vreme i troškove zavarivanja u primenama zavarivanja čelika i nerđajućeg čelika.



KARAKTERISTIKE



Veća brzina zavarivanja bez ugrožavanja kvaliteta

Proces zavarivanja MAX Speed povećava brzinu zavarivanja, proizvodeći čiste i izdržljive zavarene spojeve vrhunskog kvaliteta u aplikacijama čelika i nerđajućeg čelika.



Maksimalno povećajte brzinu zavarivanja uz MAX Speed

Proces zavarivanja MAX Speed ubrzava brzinu zavarivanja, proizvodeći čiste i izdržljive zavarene spojeve vrhunskog kvaliteta u aplikacijama čelika i nerđajućeg čelika.

