

X5 FastMig

Izuzetna produktivnost elektrolučnog zavarivanja







BRŽE ZAVARIVANJE, BOLJI KVALITET

Prevladajte izazove zavarivanja čelika i uštedite vreme i novac u naknadnoj obradi. Stabilna kontrola luka i precizno paljenje daju kvalitetne zavarene spojeve sa manje prskanja, brže nego ranije.



UPOTREBA BEZ NAPORA

Automatsko podešavanje parametara zavarivanja sa optimalnim podešavanjima je brzo i jednostavno. Grafički TFT ekran od 5,7 inča osvaja iskusne stručnjake za zavarivanje i nove talente.



FLEKSIBILNO PODEŠAVANJE OPREME

X5 FastMig se neprimetno prilagođava različitim aplikacijama zavarivanja i radnim okruženjima. Širok asortiman dodatne opreme poboljšava kvalitet zavarivanja i ergonomiju i pojednostavljuje proizvodne procese.

Izuzetna produktivnost zavarivanja

Iskusite zavarivanje čelika sledeće generacije sa X5 FastMig, industrijskim višeprocesnim sistemom za zavarivanje koji je razvio Kemppi u saradnji sa profesionalnim zavarivačima. Dostupan u modelima 400A i 500A, X5 FastMig je svestrana elektrana za elektrolučno zavarivanje koja se gradi energetski efikasnom inverterskom tehnologijom. Pouzdano paljenje bez kratkog spoja (Touch Sense Ignition) uparen sa Wise specijalnim postupcima smanjuje prskanje i stvara visokokvalitetne zavarene spojeve na koje možete računati.



FLEKSIBILNOST I EFIKASNOST

Jasan grafički panel brzo se usvaja i njime se lako upravlja. Dobro uravnoteženi pištoli za zavarivanje Flexlite GX sa odličnim hlađenjem još više poboljšavaju iskustvo zavarivanja. Modularna postavka i širok spekter dodatne opreme donose fleksibilnost i efikasnost u procesu zavarivačke proizvodnje.



NAPRAVLJEN DA TRAJE

Napravljen u Finskoj, X5 FastMig je napravljen da traje. Robusno, brizgano plastično kućište štiti opremu od spoljnih udaraca i izazovnih uslova rada. Dizajn dodavača žice sa gornjim utovarima osigurava ergonomiju i sigurnost prilikom menjanja kalema teške žice za punjenje.

Unikatno iskustvo

Jednostavnost upotrebe je srž X5 FastMig-a. Opcije panela uzimaju u obzir različite potrebe i preferencije zavarivača, a osnove rada brzo usvajamo u roku od samo 10 minuta. Čvrstim dugmadima za okretanje i pritiskanje dodavača žice možete bez napora upravljati čak i sa debelim rukavicama za zavarivanje.

Izvrsna upotrebljivost rezultira povećanjem dragocenog lučnog vremena, posebno u kompanijama koje zapošljavaju radnu snagu prepuštenih spoljnim kompanijama i gde se deli flota zavarivanja.

Automatizovana tačnost

Grafički 5,7-inčni TFT ekran otporan je na udarce i jasno prikazuje sve potrebne informacije bez skraćenica. Parametri zavarivanja automatski se podešavaju samo podešavanjem brzine dodavanja žice. Memorijski kanali su dostupni za prilagođavanje i čuvanje ličnih podešavanja.

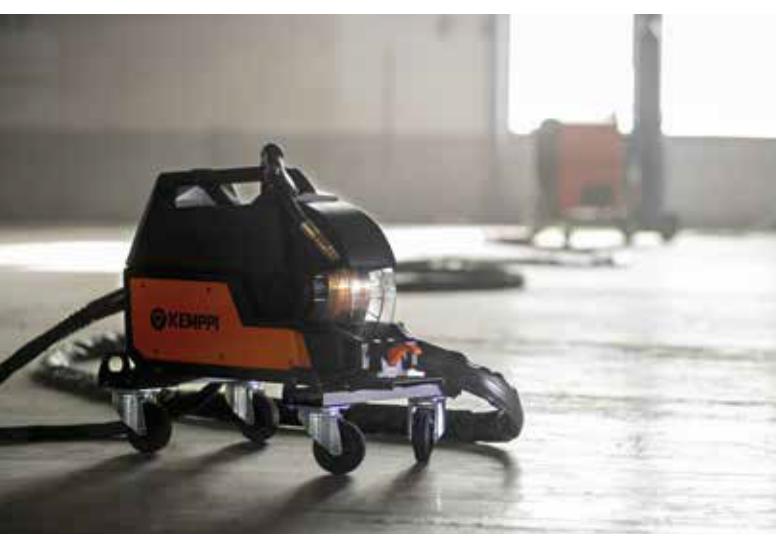
Pored automatskog podešavanja parametara, dostupan je i ručni panel sa tradicionalnim radom sa dva dugmeta sa ograničenim postupcima i funkcijama zavarivanja.



X5 FASTMIG MANUAL		X5 FASTMIG SYNERGIC	
Dodavač žice	X5 dodavač žice 300 Manual	X5 dodavač žice 300 Auto	
Izvor napajanja	X5 izvor napajanja 400 X5 izvor napajanja 500	X5 izvor napajanja 400 X5 izvor napajanja 400 WP* X5 izvor napajanja 500 X5 izvor napajanja 500 WP*	
Zavarivački procesi	MIG MMA Žljebljenje	1-MIG TIG MIG REL-MMA Žljebljenje Wise procesi**	

* Uključuje WiseSteel specijalni postupak i X5 radni paket 1-MIG sa 17 programima zavarivanja.

** Opcionalni posebni procesi uključuju WiseSteel, WisePenetration + i WiseFusion.



Jedinstvene prednosti

OPTIMIZACIJA LUKA



Precizno paljenje i stabilna kontrola luka X5 FastMig proizvode visokokvalitetne zavarene spojeve. Najnovija tehnologija paljenja, Touch Sense Ignition, standardno je predstavljena u svim dostupnim modelima. Smanjuje prskanje i smanjuje potrebu za naknadnom obradom. Kontrola luka može se dodatno optimizovati opcionim programima zavarivanja i Wise specijalnim procesima.

LAKO USVAJANJE



Grafički TFT ekran od 5,7 inča osvaja i iskusne stručnjake za zavarivanje i nove talente sa automatskim podešavanjem parametara. Osnove rada je lako usvojiti u roku od 10 minuta. Dostupan je i manuelni panel sa dva dugmeta sa ograničenim postupcima i funkcijama zavarivanja.

ODLIČNA ERGONOMIJA ZAVARIVANJA



Pištolji za zavarivanje Fleklite GX odlikuju se fleksibilnim setovima kablova i kuglastom zaštitom kablova koji smanjuju opterećenje zgloba. Njihova inovativna struktura vrata doprinosi udobnosti zavarivanja efikasnijim hlađenjem, što takođe produžava životni vek potrošnog materijala. Daljinski upravljač GXR10 na gorioniku omogućava podešavanje parametara na zavarenom spaju.

LAKA ZAMENA KALEMA ŽICE



Ergonomski dizajnirani dodavač žice sa gornjim utovarom štedi prostor i poboljšava sigurnost na radu pri menjanju kalemova žice. Takođe se može okačiti i prilagoditi na više različitih uglova radi lakšeg pristupa, čak i u dualnom podešavanju. Unutrašnje strukture drške su primorane da izdrže privremeno vešanje u prenosima dizalica.

NAPRAVLJEN DA TRAJE



Sistem za zavarivanje zaštićen je robusnim plastičnim kućištem oblikovanim injekcionim brizganjem koje apsorbuje udarce životnog veka zavarivanja i garantuje neprekidno zavarivanje. Grafički prikaz ploče dodavača žice otporan je na udarce i podneće izazovne uslove.

MODULARNA FLEKSIBILNOST



Širok assortiman dodatne opreme X5 FastMig uključuje različite vrste transportnih jedinica, daljinskih upravljača i međusobno povezanih kablova različitih dužina. Kolica sa 4 točka imaju okretnu cilindričnu ploču koja omogućava sigurno postavljanje gasnih cilindara u nivou poda bez dodatnog podizanja.

UVID STVARA VREDNOST



X5 FastMig se lako može povezati sa uslugom WeldEye cloud-a, koja nudi automatizovane procese za kontrolu kvaliteta, analizu proizvodnje i upravljanje projektima zavarivanja. Softver takođe omogućava 100% sledljivost svakog proizvedenog zavara.

ENERGETSKI UČINKOVITO HLAĐENJE



Dinamično gasno i vodeno hlađenje osigurava optimalnu kontrolu temperature i efikasnost napajanja. U zavisnosti od nivoa snage i trajanja zavarivanja, ventilatori za hlađenje izvora energije modifikuju protok vazduha i vreme rada motora hladnjaka između 15 sekundi i 4 minute, smanjujući potrošnju električne energije i okalizujući nivoe buke.

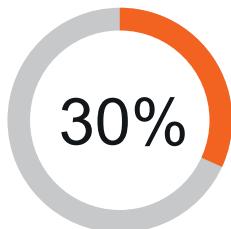




Odlične karakteristike luka za različite primene zavarivanja

X5 FastMig je svestran industrijski sistem za zavarivanje pogodan za MIG / MAG, DC TIG i REL (MMA) zavarivanje i žljebljenje. Standardno predstavljeno, Touch Sense Ignition osigurava brzo i precizno paljenje bez kratkog spoja i minimizira prskanje. Paljenje dodatno optimizuje sa dodatnim parametrima specifičnim za program zavarivanja. Podešavanja se realizuju brzo u realnom vremenu, jer kontrola luka preciznije prepozna stvarnu brzinu uvlačenja žice.

Zahtevne primene zavarivanja mogu se lako pokriti Wise posebnim postupcima koji su razvijeni sa preko 70 godina iskustva u elektrolučnom zavarivanju.



**UŠTEDE U TROŠKOVIMA
BRUŠENJA**

Manje prskanja u zavarivanju čelika

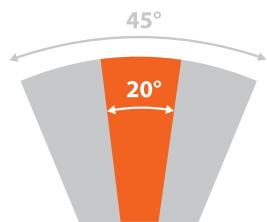
WiseSteel rešava izazove dometa globularnog luka naizmeničnim premeštanjem kratkog luka i spreja. U prenosu kratkog spoja, poboljšava stabilnost luka prilagodljivo, pružajući bolje mogućnosti zavarivanja čelika izvan položaja. U režimu prenosa sprejom, mikropulsiranje struje i napona značajno povećava brzinu putovanja.



BRŽE ZAVARIVANJE

Brže zavarivanje uskih i dubokih žlebova

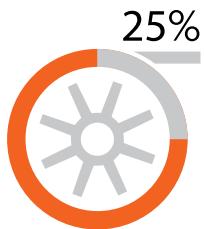
WiseFusion proizvodi vrlo uski i energetski gust luk koji omogućava zavarivanje na znatno većoj brzini bez rizika od podrezivanja. WiseFusion je do 25% brži od konvencionalnog sinergijskog 1-MIG i impulsnog MIG-a, a takođe olakšava kontrolu zavarenog bazena u poziciji zavarivanja. Prilagodljiva regulacija dužine luka eliminiše potrebu za stalnim podešavanjem parametara.



20° UGAO ŽLJEBA
UMESTO 45° -60°



POTREBNO 5 ZAVARNIH
PROLAZA UMESTO 7



UŠTEDA OD 25% U
DODATOM MATERIJALU



38% UŠTEDA U
LUČNOM VREMENU

Inteligentno zavarivanje uskog žljeba

Smanjivanje ugla žljeba može značajno povećati efikasnost i produktivnost zavarivanja teških metalnih konstrukcija. Kemppijevo rešenje, Reduced Gap Technology, omogućava pouzданo i efikasno zavarivanje uskih žljebova bez potrebe za posebnom opremom ili priborom za debljine materijala do 30 mm.

WisePenetration+ je potreban da bi se omogućila upotreba RGT sa X5 FastMig. Funkcija osigurava prodiranje zavara bez obzira na varijaciju dužine virenja i održava struju zavarivanja stabilizovanom u svim situacijama aktivnim podešavanjem dodavanja žice.



Fleksibilno podešavanje

X5 FastMig fleksibilno se prilagođava različitim aplikacijama zavarivanja i radnim okruženjima. Uzmite naš X5 FastMig Selector za prikaz i napravite postavku opreme koja najbolje odgovara vašim potrebama. Širok spektar dodatne opreme razvijen je za poboljšanje ergonomije zavarivanja i pojednostavljinje proizvodnih procesa, omogućavajući vam da maksimalno iskoristite svoje ulaganje.

› [kemp.cc/x5\(selector](http://kemp.cc/x5(selector)

Položaj dodavača žice

Na zemlji ⓘ

Obešen ⓘ

Na izvoru napajanja ⓘ

Dužina kabla

20m

Dužina kabla za brener

5m

Maksimalna udaljenost od izvora napajanja do zavara: 25m

Radna površina ⓘ

Maksimalna radna površina je: 17m x 17m

• • •

SLEDEĆE



OPREMA

- X5 hladnjak
- X5 rotirajuća ploča dodavača žice
- X5 dvostruka rotirajuća ploča dodavača žice
- Grejač kabinet dodavača žice
- X5 nosač dodavača žice
- X5 dvostruki nosač dodavača žice
- X5 ruka nosača za dodavač žice
- X5 ležište za pribor
- Set za bure žice 5m / 10m / 20m / 27m
- Rotometar
- GH 20 držać brenera
- Vazdušni filter za izvor napajanja
- Utikač mrežnog kabla
- Modul digitalne povezanosti (DCM) za WeldEye integraciju

TRANSPORTNE JEDINICE

- X5 kolica sa gasnim cilindrom
- X5 kolica za aparat
- X5 kolica za dodavač žice

DALJINSKA KONTROLA

- GXR10 - daljinska kontrola na breneru za Flexlite GX brener (nivo 5)
- HR43 – žičana daljinska kontrola

KABLOVI

- X5 interkonekcioni kablovi:
70-g – 2m / 5m / 10m / 15m / 20m
70-w – 2m / 5m / 10m / 15m / 20m
95-w – 2m
- Y-kabl duplog dodavača žice

Tehničke specifikacije

X5 PIZVOR NAPAJANJA		400	500
Napon mreže 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Intermitenca na +40 °C	60 % ED 100 % ED	400 A 350 A	500 A 430 A
Opseg struje zavarivanja i napona	MIG REL-MMA TIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V 15 A/10 V ... 400 A/42 V 15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/1 V ... 500 A/47 V
Opseg radne temperature		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Temperatura skladištenja		-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC klasa		A	A
Stepen zaštite		IP23S	IP23S
Spoljne dimenzije D x Š x V		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Težina bez dodatne opreme		39.0 kg	39.5 kg

X5 DODAVAČ ŽICE		X5 HLADNJAK	
Priključak brenera	Euro	Snaga hlađenja pri 1 l/min	1.1 kW
Mehanizam dodavača žice	4-točkića, jednomotorni	Preporučena rashladna tečnost	MGP 4456 (Kemppi mešavina)
Prečnik točkića dodavača	32 mm	TZapremina rezervoara	4 l
Žica:	Fe 0.8 ... 2.0 mm Ss 0.8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.4 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Opseg radne temperature (sa preporučenim rashladnim sredstvom)	-10...+40 °C
Brzina dodavanja žice	0.5 ... 25 m/min	Temperatura skladištenja	-40...+60 °C
Težina kalema žice (max)	20 kg	EMC klasa	A
Prečnik kalema žice (max)	300 mm	Stepen zaštite (kada je montiran)	IP23S
Pritisak zaštitnog gasa (max)	0.5 MPa	Težina bez dodatne opreme	14.3 kg
Opseg radne temperature	-20...+40 °C		
Temperatura skladištenja	-40...+60 °C		
EMC klasa	A		
Stepen zaštite	IP23S		
Spoljne dimenzije D x Š x V	650 x 230 x 410 mm		
Težina bez dodatne opreme	10.9 kg		

Kemppi Connect

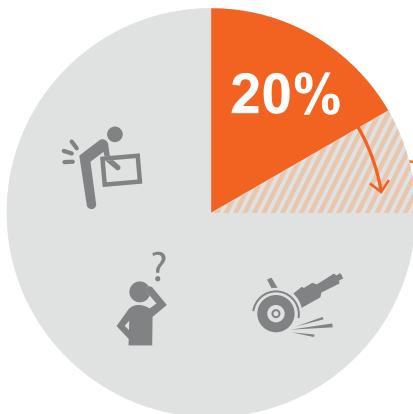
Ako kupite Wise posebne postupke ili programe za zavarivanje od kompanije Kemppi, možete ih instalirati pomoću mobilne aplikacije Kemppi Connect.

Kemppi Connect je besplatan sa Google Play.
Za prijavu je potreban My Kemppi ID.



Izuzetna produktivnost elektrolučnog zavarivanja

Prosečno lučno vreme
kod MIG / MAG zavarivanja



POVEĆAJTE LUČNO VREME
SA X5 FASTMIG:



Sa poboljšanjem
ergonomije



Sa poboljšanjem
kvaliteta zavara



Sa poboljšanjem
korisničkog iskustva

Var Sistem d.o.o. je generalni distributer Kemppi aparata i opreme za Republiku Srbiju.

Rembrantova 66, 11070 Novi Beograd
tel: 011/4280-507
info@varsistem.com
www.varsistem.com

