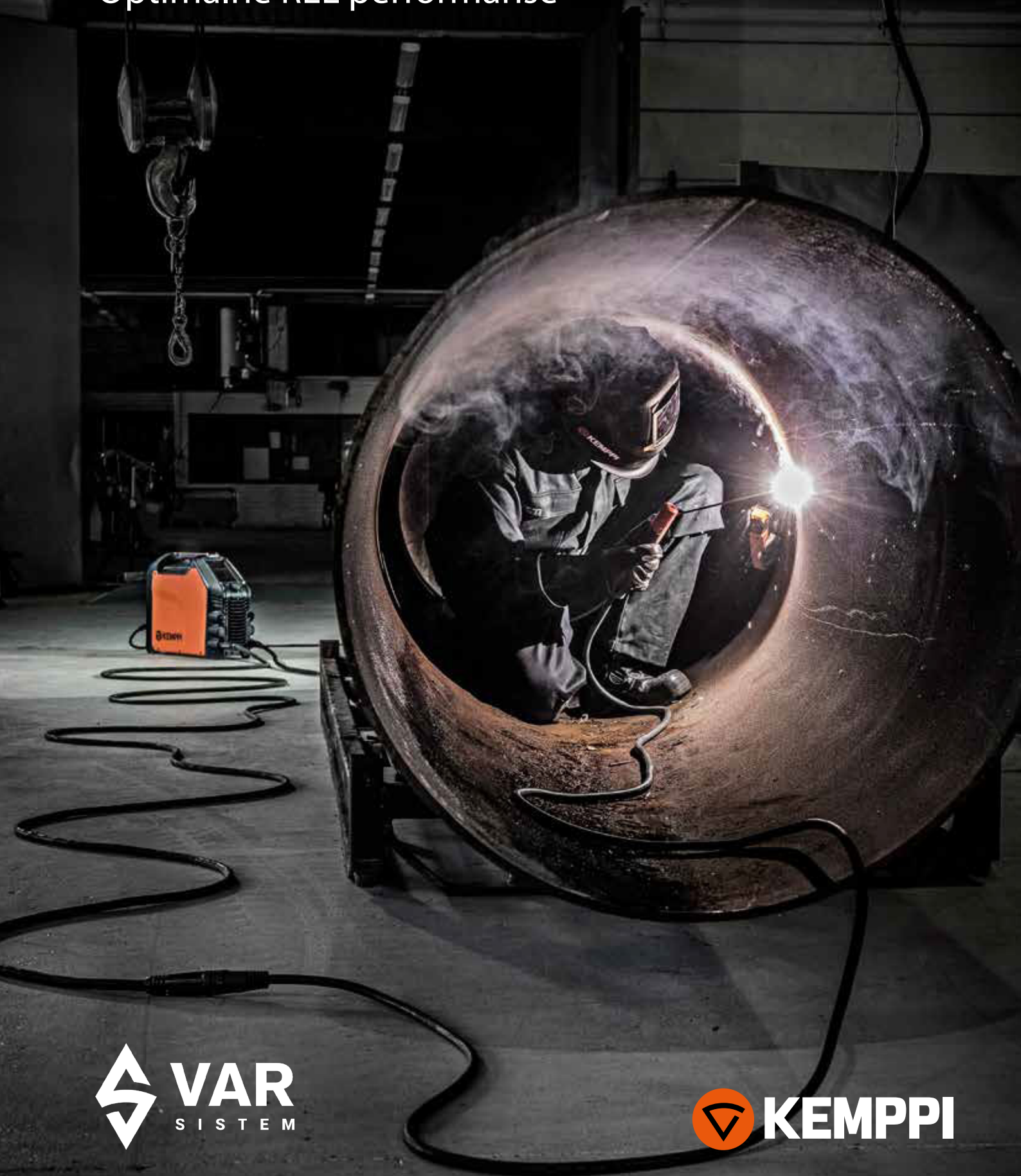


MASTER 315

Optimalne REL performanse





MASTER 315

Master 315 je moderna i praktična REL (MMA) mašina za zavarivanje, sposobna da apsorbira udarce i uticaje svakodnevnog života zavarivanja. Lagan i kompaktan, Master 315 napravljen je od žilave brizgane plastike, sadrži zaštitne konstrukcije od udarnih mostova, što ga čini vašim pouzdanim partnerom za upotrebu u radionici ili na gradilištu.

Master 315 garantuje optimalne performanse zavarivanja i brzo podešavanje parametara, podržanih inovativnim alatom za izbor menija Weld Assist. Weld Assist osigurava podešavanje odgovarajućih parametara za svaku aplikaciju, bez obzira na vaše iskustvo zavarivanja. Izaberite tip elektrode, veličinu elektrode i tip spoja, a Weld Assist čini savršeno podešavanje za vas.

REL (MMA) zavarivanje može biti osnovni postupak zavarivanja, ali Master 315 dodaje ono neobično u savršenoj mešavini za profesionalno zavarivanje.

KLJUČNE PREDNOSTI



WELD ASSIST

Uklonite nagađanja o podešavanju REL (MMA) parametara pomoću Weld Assist-a, smanjujući brzinu podešavanja do 60% i osiguravajući odgovarajuće podešavanje parametara prvi put i svaki put.



REL (MMA) ZAVARIVANJE VRHUNSKOG KVALITETA

Savršeni zavari karakterišu glatke, kontrolisane performanse luka. Master 315 ima dinamičke performanse da drži luk pod kontrolom, uključujući celulozne elektrode.



BEŽIČNA DALJINSKA KONTROLA

Proširite upotrebljivost i eliminišite opasnosti pomoću Bluetooth bežičnog daljinskog upravljača HR45. Jednostavno i sigurno podešavanje napajanja i odabir memorijskog kanala do 100 m od vaše radne stanice.



Brzo i tačno podešavanje, premijum kvalitet zavarivanja



PULSNI REL (MMA)

Za odabrane primene, impulsni REL (MMA) može smanjiti ukupni unos toplote, poboljšati kontrolu luka zavarivanja i povećati brzinu zavarivanja. Dodatne prednosti impulsnog REL (MMA) uključuju izvrsna svojstva zavarivanja u položaju i korenu prolaza, čišći zavari i smanjenu toplotnu deformaciju.



ARCBREAK TEHNOLOGIJA

ARCBreak tehnologija pruža profesionalcima za zavarivanje promenljivo podešavanje parametara za lako pravljenje i prekidanje luka zavarivanja tokom REL (MMA) zavarivanja.

Sa boljom kontrolom bazena za zavarivanje i ulazom toplote, ARCBreak vam pomaže da izbegnete izgaranje, poboljšava ukupan kvalitet zavarivanja i povećava brzinu zavarivanja. ARCBreak se može optimizovati kroz meni za pomoć pri zavarivanju za promenljive tipove elektroda.



PERFORMANSE CELULOŽNOG ZAVARIVANJA

Celulozne elektrode za zavarivanje zahtevaju veliku rezervu napona za pouzdano zavarivanje. Master 315 ima poseban program zavarivanja i podešenu dinamiku snage, osiguravajući jedinstvena svojstva sile luka za odlične celulozne performanse zavarivanja.



MEMORIJSKI KANALI

Master 315 uključuje 99 memorijskih kanala za vaša najbolja podešavanja parametara ili WPS vrednosti. Kopirajte ili izbrisite i ažurirajte po potrebi. To je brzo i jednostavno.

Izvršno korisničko iskustvo



BRZO I TAČNO PODEŠAVANJE SA WELD ASSIST FUNKCIJOM

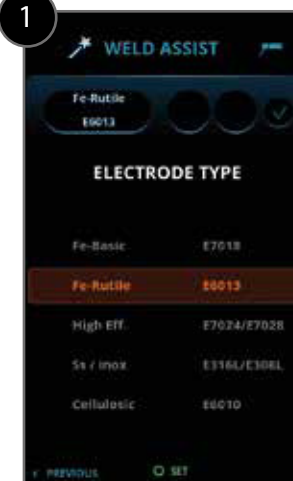
Weld Assist brzo postavlja vaše ciljne parametre, vodeći svakog zavarivača ka preciznom, produktivnom zavarivanju.

Pratite jednostavne korake na ekranu, odabirom tipa elektrode, veličine elektrode i konfiguracije spoja i lako postignite svoje najbolje parametre. Savršeno za stvaranje pWPS-a.

5



1



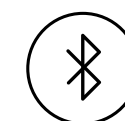
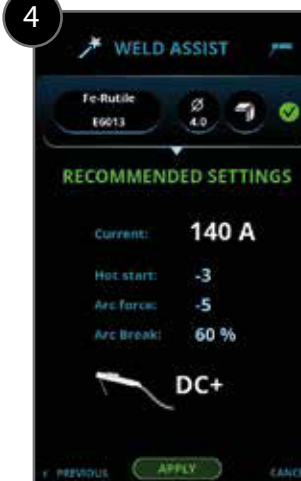
2



3



4



MAGIJA BEŽIČNOG DALJINSKOG UPRAVLJANJA

Izaberite Bluetooth daljinski upravljač HR45 i uživajte u bežičnom napajanju ili kontroli kanala sa udaljenosti do 100 metara.

Otklonite potrebu za popravku daljinskim kablova i poboljšajte bezbednost na radilištu pomoću Bluetooth bežičnog daljinskog upravljača HR45.

Učinite zavarivanje lakšim.



OPTIMALNI PARAMETRI ZAVARIVANJA ZA SVAKO POSAO

Standardno opremljen 7-inčnim TFT ekranom u boji. Master 315 definiše najbolje korisničko iskustvo i tačnost za podešavanje i kontrolu parametara zavora.

Jednostavni navigacioni tasteri i višenamensko kontrolno dugme olakšavaju pronalaženje optimalnih parametara zavarivanja za svaki posao.

Bilo da ručno odaberite svoja podešavanja ili dozvolite Weld Assist-u da ih vodi umesto vas. Upravljanje i podešavanje aparata za zavarivanje nije nikad lakše bilo.



PERSONALIZUJ

Otpremite logotip kompanije, detalje za kontakt ili omiljenu sliku na screen saver ekrana Master 315. Jednostavno je i brzo.

OSNOVNA FUNKCIJA TIG-ZAVARIVANJA I FLEXLITE TX BRENER

Povežite brener Flexlite TX223GVD134 i zaštitni gas, odaberite odgovarajuće parametre zavarivanja za zadatak TIG zavarivanja i spremni ste za paljenje luka zavarivanja. Nežnim dodirrom volframove elektrode na radni materijal, Master 315 pruža odličan izvor napajanja za kvalitetno DC TIG zavarivanje.



Serija Flexlite TX su kvalitetni TIG breneri za profesionalno zavarivanje. Model TX223GVD134 uključuje gasni ventil za podešavanje protoka zaštitnog gasa, a snažne, fleksibilne oblikovane silikonske ručke smanjuju opterećenje zglobova, smanjuju zamor zavarivača i poboljšavaju udobnost.

TRANSPORTNE JEDINICE



P43MT



T25MT



P45MT

TEHNIČKI PODACI

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (VRD zaključano)	MASTER 315 GM
Napon mreže	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Osigurač		16A-C	16A-C	16A-C
Intermitenca na 40 °C, REL (MMA)	30 %			300 A / 32.0 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31.2 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30.4 V	260 A / 30.4 V	260 A / 30.4 V (400 V) 230 A / 29.2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28.8 V	220 A / 28.8 V	220 A / 28.8 V (400 V) 175 A / 27.0 V (220 V)
Intermitenca na 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21.2 V (400 V) 260 A / 20.4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20.4 V	260 A / 20.4 V	260 A / 20.4 V (400 V) 230 A / 19.2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18.8 V	220 A / 18.8 V	220 A / 18.8 V (400 V) 175 A / 17.0 V (220 V)
Opseg zavarivanja	REL (MMA)	10...300 A	10...300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	TIG	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Napon praznog hoda (reg)		50 Vdc	23 Vdc	50 Vdc
Napon praznog hoda (un-reg)		75...90 V	75...90 V	75...90 V
Napon praznog hoda, VRD		23 Vdc	23 Vdc	23 Vdc
Maksimalni napon zavarivanja		63...89 Vdc	63...89 Vdc	38...60 Vdc
Faktor snage @ 100 %		0.89	0.89	0.89 (400V) 0.95 (220 V)
Efficiency @ 100 %		0.87	0.87	0.87 (400 V) 0.85 (220 V)
Opseg radne temperature		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC klasa		A	A	A
Stepen zaštite		IP23S	IP23S	IP23S
Spoljne dimenzije	D x Š x V	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Težina bez opreme		21.4 kg	21.4 kg	22.6 kg
Preporučena snaga generatora (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Prečnici elektroda	ø mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm
Standardi		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1

INFORMACIJE ZA NARUČIVANJE

Oprema	Opis	Šifra
Master 315 G	Izvor napajanja 300 A, upotreba generatora	M315G
Master 315 G	Izvor napajanja 300 A, upotreba generatora, VRD zaključano	M315GAU
Master 315 GM	Izvor napajanja 300 A, generator i multi-naponsko korišćenje	M315GM
Zavarivački kabl	5 m, 35 mm ²	6184301
Zavarivački kabl	5 m, 50 mm ²	6184501
Kabl uzemljenja	5 m, 35 mm ²	6184311
Kabl uzemljenja	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX brener sa ručnim gasnim ventilom i DIX 13 mm konektor	TX223GVD134
HR43	Žičana daljinska kontrola	HR43
HR45	Bežična daljinska kontrola	HR45
FR43	Žičana nožna daljinska kontrola	FR43
FR45	Bežična nožna daljinska kontrola	FR45
P43MT	Postolje sa 4 točka	P43MT
T25MT	Kolica sa 2 točka sa postavljanjem cilindra na nivou poda	T25MT
P45MT	Kolica sa 4 točka sa inovativnom zakretnom pločom cilindra	P45MT

Var Sistem d.o.o. je generalni distributer Kemppi aparata i opreme za Republiku Srbiju.

Rembrantova 66, 11070 Novi Beograd
tel: 011/4280-507
info@varsistem.com
www.varsistem.com

