



60°C

BodorWelder 1500 Pro

 Kontinualni Laserski Izlaz



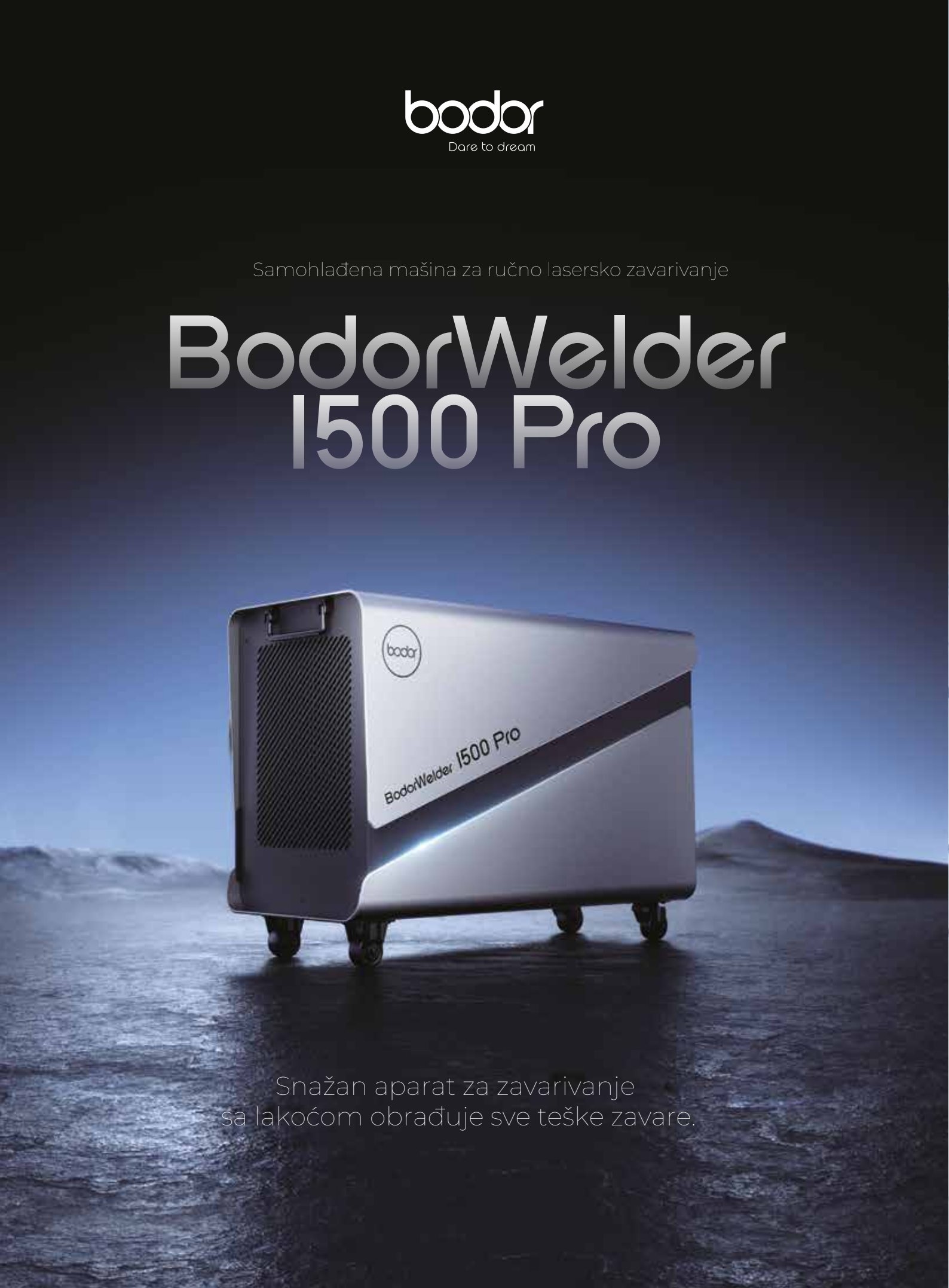
Bodor, vodeći svetski proizvođač rešenja za lasersko sečenje
Osnovan 2008. godine, Bodor je vodeći međunarodni dobavljač laserskih rešenja, koji poseduje nezavisna prava intelektualne svojine i osnovne tehnologije. Naša misija je da promenimo ljudski život laserskim tehnologijama. Sa ciljem da iskoristimo laserske aplikacije i stvorimo revolucionarno korisničko iskustvo, pomažemo profesionalcima u proizvodnji u proizvodnji visokokvalitetnih, isplativih metalnih proizvoda koristeći naše inovativne i pouzdane laserske tehnologije. Bodor proizvodi, uključujući lasere i mašine za zavarivanje, nalaze primenu u sektorima kao što su automobili, avijacija, medicinska nega, elektronika, obrada metala i još mnogo toga.



VAR SISTEM d.o.o. distributer proizvoda Bodor za Republiku Srbiju.

VAR SISTEM D.O.O.
Rembrantova 66
11070 Beograd, Srbija
T: 011 428 05 07

M: 062 218 273
M: 060 739 29 29
E: info@varsistem.com
W: www.varsistem.com



bodor
Dare to dream

Samohlađena mašina za ručno lasersko zavarivanje

BodorWelder 1500 Pro



Snažan aparat za zavarivanje sa lakoćom obrađuje sve teške zavare.



-20°C

 Pouzdan u Ekstremnim Uslovima

 Tehnologija Samohlađenja

Bodor Welder 1500 Pro



Stabilna snaga zagarantovana funkcijama samohlađenja

- 01 Cirkulacija konstantne temperature, Bodorov samoinovirani inteligentni patent, lako postiže kontinuirano zavarivanje.
- 02 Savršen, stabilan rad u ekstremnim vremenskim uslovima i izazovnim scenarijima na radnom mestu.
- 03 Donesite izuzetne prednosti zavarivanju metala u pogledu savijanja, tvrdoće i zatezne čvrstoće.

Kompaktan, Integrirani Dizajn

- 01 Manjeg obima i lakši, bez ugrađenog rezervoara za vodu.
- 02 Eliminirate potrebu za promenom vode ili dopunom, minimizirajući troškove rada.
- 03 0.24m² površina pokrivanja osigurava fleksibilnost i udobnost rada na različitim radnim lokacijama.



Jednostavna i Pametna Kontrola

- 01 Podesite parametre laserskog zavarivanja (snagu, širinu zrna zavarivanja, frekvenciju, itd.) jednim dugmetom.
- 02 Izaberite podešavanja parametara iz unapred podešene baze podataka procesa zavarivanja Bodor.
- 03 Automatski čuvajte prilagođene parametre zavarivanja.



Vrhunski Učinak Akreditovan od Strane Međunarodnih Laboratorija

- 01 Odličan kvalitet zavarivanja testiran u laboratorijskim uslovima od -20°C do 60°C i na nivoima vlažnosti do 90% tokom više od 10.000 sati.
- 02 Konzistentno i brzo zavarivanje različitih metalnih materijala, što rezultira glatkim zavarenim šavovima bez deformacija.
- 03 Obezbedite bezbedno okruženje za zavarivanje i bezbedne operacije za korisnike.

Lasersko Zavarivanje - Tradicionalno Zavarivanje

	LASERSKO ZAVARIVANJE	TRADICIONALNO ZAVARIVANJE
Materijal za zavarivanje	Metal	Metal
Odnos širine i dubine	<10	<2
Brzina zavarivanja	1m/min	0.2m/min
Termičke deformacije	Veoma male	Visoke
Kvalitet zavarivanja	Konzistentan vrhunski kvalitet Glatki šav zavarivanja Visok intenzitet zavarivanja	Teško dvostruko zavarivanje Neestetski šav ili prekid Nizak intenzitet zavarivanja
Fizičke povrede	Indirektne Nisko zračenje	Potencijalno izloženi profesionalnim opasnostima kao što su glaukom i pneumokonioza

Parametri aparata

Izlazna snaga	1500W	Maksimalna debljina materijala za zavarivanje	4mm
Dužina kablova sa optičkim vlaknima	10m	Ukupna težina	55kg
Rashladni metod	Samohlađenje	Dimenzije	760mm×325mm×540mm
Laserski izlaz	Kontinuiran	Komponente	Ručni brener za zavarivanje, izvor energije za lasersko zavarivanje, dovod žice
Operativni ambijent opseg temperatura	-20°C – 60°C		

Opcije mlaznica (Za različite scenarije obrade)

No.	AS-12	BS-16	BS-20	CS-12	CS-16	C	Mlaznica za sečenje
Prečnik žice za zavarivanje (mm)	0.8/1.0/1.2	1.6	2.0	0.8/1.0/1.2	1.6	-	-
Tehnike	Ravno ispunjeni zavar Unutrašnji ugaoni zavar Spoljašnji ugaoni zavar	Ravno ispunjeni zavar Unutrašnji ugaoni zavar Spoljašnji ugaoni zavar	Ravno ispunjeni zavar Unutrašnji ugaoni zavar Spoljašnji ugaoni zavar	Spoljašnji ugaoni zavar	Spoljašnji ugaoni zavar	Spoljašnji ugaoni zavar	Sečenje