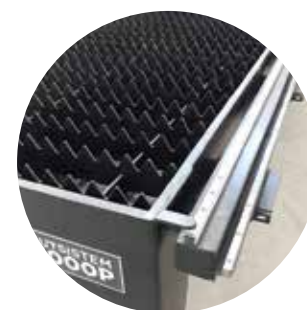




CUTSISTEM - KARAKTERISTIKE

STO ZA REZANJE PLOČASTIH MATERIJALA

- Modularne konstrukcije sa integrisanom ventilacijom
- Sistem automatskog otvaranja i zatvaranja komora unutar stola čime je omogućeno usisavanje samo u zoni rezanja
- Dvostruko vođenje mosta i zupčaste letve
- Nosivost stola za lim debljine 100 mm celom površinom stola
- Radna površina stola 3000 x 1500 mm ili 6000 x 2000 mm



MOST

- Kretanje u sve 3 ose (X, Y, Z)
- Pogonsko kretanje je omogućeno preko AC servo motora
- 2 tehnologije rezanja materijala plazmom ili gasom
- Nosač gorionika sa sistemom zaštite od sudara vrha gorionika sa materjalom
- Automatska THC kontrola



UPRAVLJAČKA JEDINICA

- Software na bazi MACH3 programa sa neophodnom automatikom za komforan rad
- Korisnički interface na srpskom jeziku
- Mogućnost pauziranja programa, vraćanja programa unazad, nastavljanja prekinutog programa, grafički prikaz crteža i putanje gorionika, itd.
- Software za generisanje programa za rezanje: SheetCam i ProNest



PLAZMA AGREGAT

- Hypertherm plazma agregat vrhunskih kvaliteta
- Potrošni i rezervni delovi
- Var Sistem je zastupnik proizvođača plazma agregata Hypertherm za Srbiju



VAR SISTEM d.o.o. je distributer CNC stolova za rezanje metala plazmom ili gasom - CUTSISTEM. Upotrebom ovih mašina ostvaruje se tehnološki najekonomičniji proces rezanja metala, kroz visokoproduktivno i kvalitetno sečenje u tri ose (X,Y,Z), upravljačkim software-om za potpuno automatsko vođenje procesa sečenja. Dimenzije i karakteristike CNC stolova za rezanje metala plazmom ili gasom mogu se definisati na osnovu vaših proizvodnih potreba.

Garancija, servis, tehnička podrška, obuka operatera za rad na mašini i obuka za rad na pogramima su obezbeđeni za sve naše kupce.